

お客様のさらなる加工技術の向上、今後ますます厳しくなる環境規制への対応、コストダウン対応等さまざまなご要望に応えるべく、定期的に切削ニュースを発行致します。最新の技術情報、VA提案、獲得事例等を記載し、今まで以上に技術サポートに取り組み、お客様から信頼されるパートナーを目指してまいります。今後とも宜しくお願い申し上げます。

## TOPICS

- 東和興産(株)切削セミナー開催について
- 腐敗対策、廃液削減提案
- H自動車大型遠心分離機ご採用(西関東支社金子係長)
- 切削ミストは低減できる!
- 切削ハリキリメンバーの紹介



# 東和興産機切削セミナー開催について

平成18年5月24日弊社主催の「第2回切削油セミナー」を東京都千代田区永田町、石油会館にて開催致しました。一部上場企業様、カーメーカー様、部品加工メーカー様を中心に15社、30名の御参加をいただきまして誠に有難う御座いました。

セミナー内容と致しまして、【水溶性切削の適油選定、法規制】  
【防錆油の基礎知識】、【洗浄油の正しい使い方】、【高引火点切削の紹介】、  
遠心分離機の実演デモ等最新の加工油技術講義を行いました。セミナー講師には弊社社員の金子、緑河、青柳を中心にご説明させて頂きました。最後にご参加いただいた皆様、現在加工油で抱えている問題のアンケートを記入していただき閉会いたしました。

今後の活動としまして今回のアンケート結果を中心に、現場の「生の声」を元に問題解決の技術サポート、VA提案活動に努めて参りたいと思います。



開催の挨拶、林社長

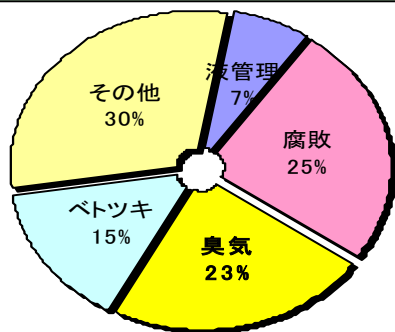


西関東支社青柳社員の講義

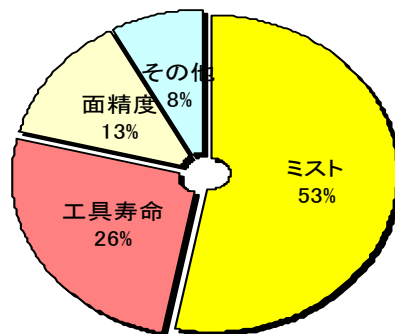


セミナー参加者受講中

## 切削お悩みアンケート結果



【水溶性切削油】



【不水溶性切削油】

水切腐敗、不水切ミストがお悩み1位でした…

# 腐敗対策、廃液削減提案

セミナーアンケートの結果水溶性切削油の問題点の多くは使用液の腐敗、臭気、廃液処理に掛かるコスト費用の増大が上げられます。そこでお勧めしたいのが遠心分離機【アルフィー500】で御座います。ここで実機テストデータ、VA提案、デモ機について御紹介致します。

## 【アルフィー500】

## 使用油を遠心分離で再生

## 使用油を再生油、廃油に分離



T社実機テスト中



分離前

分離後廃油

再生油

VA提案実例内容としまして**大手T自動車部品メーカー廃液コストダウン金額360万円/年**  
F精機製作所月間20ドラム廃液処理 → **遠心分離導入後年間220万円コスト低減**

**デモ機にて実際にお客様の使用液を遠心分離にかけてみませんか？**  
汚れた使用液が驚くほど綺麗に蘇ります！実機デモは弊社営業担当にて常時受け付けております。

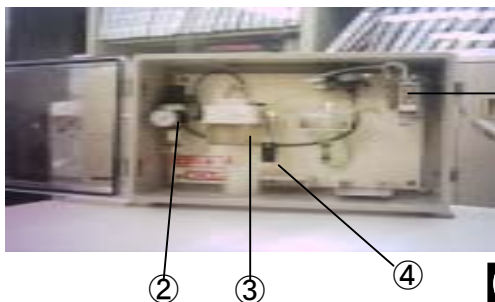
## H自動車殿大型遠心分離機ご採用！

弊社西関東支社金子係長担当H自動車殿にてかねてから折衝をしておりました大型集中タンク用遠心分離機アルファピュア2000が御採用となりました。廃液削減のVA提案での大幅なコストダウンが可能となり、環境改善にも貢献できるとの評価を頂き採用となりました



# ■ 切削ミストは低減できる！

- セミナーアンケート集計の結果、現在不水性切削油の抱えている問題の多くが切削油の加工時に発生するミスト(ヒューム)でありました。そこで現在弊社で取り組んでいるミスト改善提案内容、ミスト測定器を実演デモ機について御紹介致します。



## ミスト測定器とは？

- ① 測定する切削油を定量投入する
- ② 2kg/cm<sup>2</sup>のエアをおくる
- ③ フォグ発生機にてミスト化させる
- ④ ミストにならなかった切削油が回収される

$$\text{【ミスト化率} = (\text{油剤投入量} - \text{油剤回収量}) \div \text{油剤投入量} \times 100\text{】}$$

## ■ 出光品低ミスト切削油3油種比較実機データ (粘度は約10mm<sup>2</sup>/s)

| 油名          | タイプ(特徴)       | 油剤投入量 | 油剤回収量 | ミスト量 | ミスト化率 |
|-------------|---------------|-------|-------|------|-------|
| マーグプラスLA-10 | 標準型           | 60cc  | 51cc  | 9cc  | 15.0% |
| マーグプラスMP-10 | ミスト防止剤添加      | 60cc  | 55cc  | 5cc  | 8.3%  |
| マーグプラスNM-10 | ナローカット+ミスト防止剤 | 60cc  | 58cc  | 2cc  | 3.3%  |

11.7%改善

- ミスト測定器によるテスト結果では、まずは**ミスト防止剤入りは効果が非常に高かった**。又、**ナローカットベースオイルと合わせると効果は絶大であります！！**結果的にミストによる蒸発量の低減により使用量の削減、又はミストによる工場内のべた付きの改善、環境にも非常に良い事が言えます。

## ■ 切削ハリキリメンバーの紹介



初登場北関東支社 緑河

切削ニュースでは毎回弊社社員のご紹介をしたいと思います。記念すべき第1弾登場は北関東支社、緑河主任で御座います。緑河主任は今回切削ニュースの作成者であり、切削セミナーの講義を務めるなど、切削販売に対して熱く積極的に活動しております！なので切削油に関するご相談、問い合わせ、クレーム、苦情・24時間受け付けます。なんでもやります、どこでも行きます！今後ともご支援の程宜しくお願い申し上げます。

切削ニュースのお問い合わせ先は  
石油販売部 営業担当者迄  
TEL 03-5604-3311  
FAX 03-5604-1053