

東和興産切削ニュース

「東和興産切削ニュース」をご愛読頂き誠にありがとうございます。
又、日頃から出光興産(株)の石油製品をご愛顧頂き誠にありがとうございます。
さて、昨今の原油情勢ですが、昨年後半より不安定な中東情勢・円安傾向の為替相場を背景に、原油高の基調が続いており、お客様には燃料・潤滑油の価格改定など大変ご迷惑をおかけしております。
さらに、電気料金の値上げなど製造業様にとっては頭の痛い問題ばかりとお察し致します。今回の「切削ニュース」でご紹介する高機能商品、省エネ油など、お客様のニーズにあった商材のご提案活動に一層力を入れて参りますので今後とも宜しくお願い申し上げます。

TOPICS

- ITM制度について
- ITM認定式
- 小型電流計のご紹介
- S株式会社様での事例紹介(切削油)
- ビジネスアリーナ出展



ITM制度について

Q ITMとは？

A 出光テクニカルマスターの略称で、営業マンの技術力・提案力の向上と、その提案活動を通じて、お客様との信頼関係を築くことを目的として2010年に発足した資格制度です。

工業部門・燃料部門に分かれており、弊社では多くの営業マンが認証を受けております。本年度が最初の1級取得認証で弊社では2名の営業マンが合格致しました。



ITM認定式

2013年2月22日(金)大手町サンケイプラザ(東京都千代田区)で燃料油・潤滑油の外販資格制度「2012年度 ITM(出光テクニカルマスター)」の認定式が出光興産(株)中野 社長以下関係役員出席のもと、行われました。弊社からも、今年度合格となった6名がこちらに参加しました。

工業部門1級 2名
工業部門3級 4名

合格

潤滑油のことは何でも
ITM有資格者にお任せ下さい！！



出光興産(株)高桑潤滑油部長から潤滑油部門認定者代表で認定書授与される弊社新井

ITM有資格者

本社石油販売部

金子 亮(工業2級)
坂之下 正晃(工業3級)

北関東支社

新井 紀世志(工業1級)
鈴木 徳市(工業3級)
田村 直紀(工業3級)
山脇 皓平(工業3級)

西関東支社

吉田 譲(工業1級)
青柳 繁(工業3級)
吉本 大輝(工業3級)

東関東支社

山賀 和彦(工業2級)
宇都 一夫(工業2級燃料3級)
坂梨 孝伸(工業3級)

ITM有資格者による
潤滑管理等の
出張勉強会も実施
しております。

あわせて、より広く産業界へのPRをはかろうと各種セミナーの開催や展示会への出展などにも取り組んでおります。



小型電流計のご紹介 (全社に導入済み！)

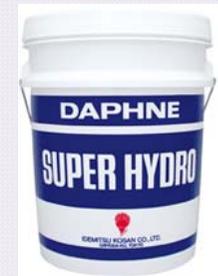


小型電流計とは？

簡易的に電流値のみを測定し、電圧と力率を一定と仮定して消費電力を推定する装置です。クランプのみで測定可能なため、設置が容易であり、設備にトラブルが起きる心配もございません。弊社では省エネ油提案の際、提案書を提出するだけでなく、実際に電力を測定致します。

DN.スーパーハイドロSTシリーズ

高粘度指数ベースオイルを採用した非Zn系耐摩耗性油圧作動油。
省エネ特性を付与しており、電力の使用量削減に貢献します。



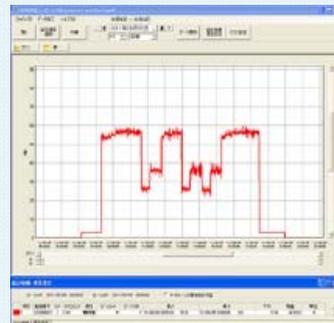
実機で測定

測定は2度行います。
①現在の使用油
②弊社推奨油
※電流計の接続は下記の様に行い、結線は必要ございません。



データ分析

電流計にて取得したデータを、専用ソフトを用い解析致します。



報告書作成

解析したデータをもとに、専用シートを用いご報告を致します。
油剤を切替えることでのトータルコストの低減CO2削減量をご提示致します。

省エネ効果測定！！

『省エネ油圧作動油電気料削減VA提案書』

目的:現在使用している作動油に対し省エネ作動油を使用することで消費電力及びCO ₂ などの程度削減できるかコストダウン試算致しました。	
推 薦 油	省エネ作動油 ダフニスーパースーパーハイドロ32ST (更油期間 1.0 年)
現行使用油	JXQ-ハイドロ32 (更油期間 2 年)
対象設備	BR-78
	(稼働時間 8 時間/日 稼働日数 244 日/年 従量電気料金 14 円)
タンク総容量	1000 L
<効果>	
JXQ-ハイドロ32	合計動力 36.0 kW 油割単価 200 L/円
ダフニスーパースーパーハイドロ32ST	合計動力 33.6 kW 油割単価 280 L/円
削減動力	2.36 kW 省エネ率 6.5%
現行油電気量	36.0 kW × 8 H × 244 日 = 70,272 kWh/年
省エネ作動油電気量	33.6 kW × 8 H × 244 日 = 65,669 kWh/年
年間削減電気量	70,272 - 65,669 = 4,603 kWh/年
年間削減電気量	4,603 kWh/年 × 14 円 = 66,280 円/年 ...①
削減可能炭酸ガス量	1.4 CO₂t-G/年
作 動 油 代	JXQ-ハイドロ32
	年間 円/年 ...②
	ダフニスーパースーパーハイドロ32ST
	年間 円/L × L ÷ 1 = 0 円/年 ...③
コスト削減量(①+②+③)	0 - 0 + 66,280 = 66,280 円/年
まとめ:	消費電力 6.5% の削減と更油期間延長で 66,280 円/年
省エネ効果金額	66,280 円/年 のコスト削減が出来ます。
タンク容量	1000 L 省エネ効果油割単価に換算
HFI	0.3 83 L/円
補給量/年	300 現行油割単価 200 L/円
更油期間	2 省エネ油割単価 280 L/円
	換算単価 197 L/円
電力削減メリットにより、省エネ油単価: 197 L/円 となります。	

省エネ作動油提案書

S株式会社様での事例紹介 (水溶性切削油)

テスト油 : ダフニーアルファクールMD (出光)

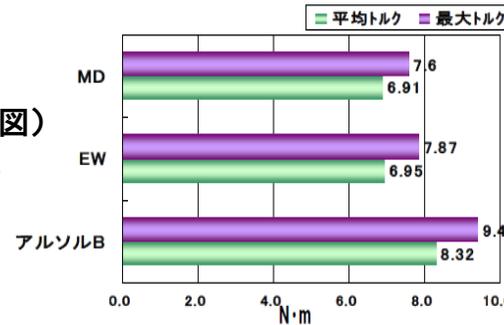
~アルミ耐食性に優れる乳化破壊対策エマルジョン~

用途:アルミ合金、炭素鋼、合金鋼の切削

本油は特にアルミ合金の加工に適しており、タップやリーマ加工への適用が可能です。また、アルミが変色しやすい環境においてワークの変色を最小限に抑えることが可能です。

メーカーでの加工調査データをベースに油種選定。平均トルクも少なく仕上がりが良好になります。ご依頼があれば現在ご使用の油種との比較データ(例:右図)等用意致します。その上で最適な油剤をご提案致します。

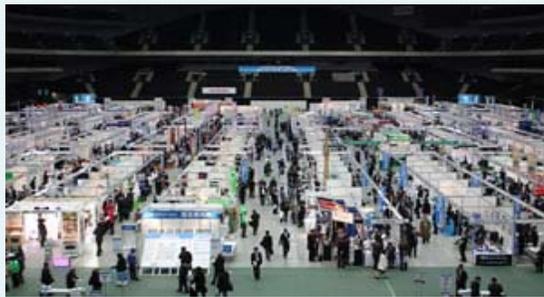
使用設備 : NC旋盤 (富士機械殿製)
 使用油 : アルールソルB (カストロール)
 加工ワーク: アルミ材 A20系、50系
 使用工具 : 超鋼



	下穴ドリル	タップ加工
使用工具	イグタロイ超硬ドリル (MDS093MG) φ9.3	OSG標準タップ (HSS) M10X1.5
切削速度 (m/min)	80	20
切削送り (mm/rev)	0.2	1.5
加工穴深さ (mm)	28 (止り穴)	23

ビジネスアリーナ出展

1月30・31日にさいたまスーパーアリーナで開催されたビジネスアリーナに出展致しました。



弊社出展内容

生産現場における潤滑管理機器のご紹介
ミリポアフィルター・漏洩検知キット 他

環境改善・省エネや消防法対策に
 貢献する、最新の潤滑油のご紹介
スーパーハイドロST・マスタークール 他

彩の国ビジネスアリーナ2013は、
 盛況のうちに終了いたしました。
 多数のご来場、誠にありがとうございました。

[2日間の来場人数]
 1日目(1/30) 8,823名、2日目(1/31) 7,664名
 合計 **16,487名**

業務メンバー紹介

今回の紹介は、北関東支社業務・配送担当の茂木主任です。製品在庫管理から、納品業務、さらにフラッシング作業まで、大活躍の毎日です。安全を第一にがんばっています。納品時にお見かけの際はぜひお声お掛けください。



切削ニュースのお問い合わせは
 販売部 営業担当者迄
 TEL 03-5604-3311
 FAX 03-5604-1053