

東和興産切削ニュース

新年明けましておめでとうございます。
日頃はダフニー商品をご愛顧頂き誠にありがとうございます。
直近では原油の下落が続いておりますが、一方では為替の急激な円安の影響もあり石油製品のコスト転化は厳しい状況下にあります。
当社としましてはトータルコスト低減・環境改善・潤滑油管理などでお客様のお役に立てるようご提案してまいりますので
本年も引き続き何卒、宜しくお願い申し上げます。

TOPICS

- ダフニーアルファークールMDのご紹介
- 出光高引火点切削油シリーズのご紹介
- ダフニーアルファクリーナーMXのご紹介
- 彩の国ビジネスアリーナ出展のご案内



63rd Harmonization with
Energy & Environment

編集・発行 東和興産(株)
販売部 販売課 : 03-5604-3312

Dn.アルファクールMDのご紹介

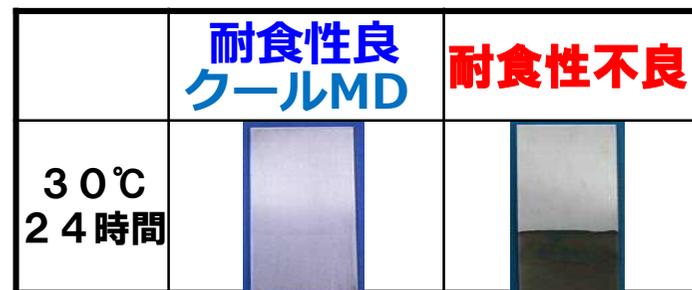
～アルミ耐変色性を向上させたロングライフエマルジョン～

本油は、アルミ合金、炭素鋼、合金鋼の汎用切削加工油剤として、水に溶かして使用します。
 本油は特にアルミ合金の加工に適しており、タップやリーマ加工への適用が可能です。
 また、アルミが変色しやすい環境において、ワークの変色を最小限に抑えることが可能です。

① アルミ変色性

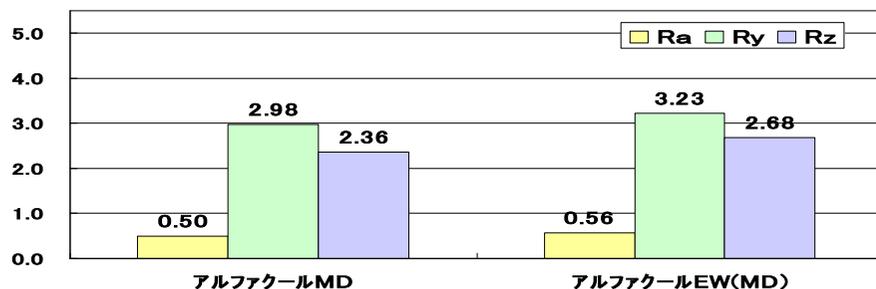
<評価方法>

- ① 弊研究所水で20倍希釈液を調製する。
- ② 研磨、溶剤洗浄したアルミを30℃で24時間浸漬し外観を観察する。



② 加工性 (HSSリーマ)

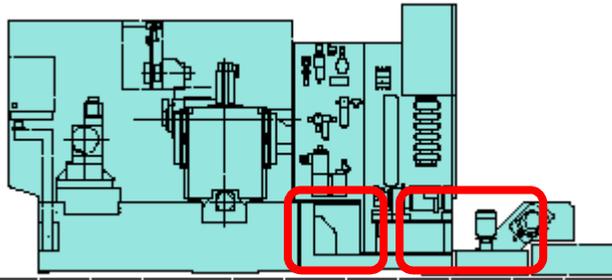
		下穴ドリル	リーマ加工	タップ加工
アルミ材 A6061	使用工具	超硬ドリル 9.3φ	チャッキング9.5φ	転造タップ M10X1.5
	切削速度	80	40	20
	切削送り	0.2	0.15	1.5
	加工穴深	28	23	23



当社従来品との総合評価 (αクールEW MD)

項目	ダフニー アルファクールMD	ダフニー アルファクールEW(MD)
加工性(アルミ合金/リーマ)	◎	○
加工性(アルミ合金/タップ)	◎	○
耐腐敗性	○	○
消泡性	◎	○
アルミ変色性	○	○
総合評価	○~◎	○

出光高引火点切削油シリーズのご紹介



不水切削油は主に3石（引火点約160℃）

	引火点(℃)	指定数量(L)	該当例
第一石油類	～21未満	200	ガソリン、ベンゼン等
第二石油類	21以上～70未満	1,000	灯油、軽油等
第三石油類	70以上～200未満	2,000	重油等
第四石油類	200以上～250未満	6,000	ギヤ油、シリンダー油等



不水の高引火点化

- ① 危険物の削減提案
- ② 環境改善（ヒューム）
- ③ 高能率化

高加工性・高引火点油のご提案

危険物削減のみではなく
環境改善、加工の高能率化をご提案

出光高引火点切削油ラインナップ

油名 グレード	危険物分類	硫黄系 極圧剤	加工方法								
			非鉄の 汎用切削	鋼の 汎用切削	深穴	ブローチ	シェー ビング	歯切	工具研削	放電	
AG10HF	4石	不活性	○	○						○	
AC10-MF	4石	活性		○	○						
SY20HF	4石	活性		○	○	○					
ED5HF	4石	無添加	○								○
AG20HF	可燃性液体	不活性	○	○		○	○				
AC20HF	可燃性液体	活性		○	○	○					
AG30HF	可燃性液体	不活性	○	○		○	○	○			
AC30HF	可燃性液体	活性		○		○		○	○		
HS46HF	可燃性液体	不活性							○		

Dn.アルファクリナーMXのご紹介

～乾燥性・再生回収率にすぐれた炭化水素系洗浄油～



アルファクリナーMXは 沸点範囲が狭く、**蒸留再生性・乾燥性に優れた洗浄剤**です。

<特徴>

- ◆ 自社技術により合成された高純度イソパラ溶剤
- ◆ 高度な精製工程を経ており非常に低臭気
- ◆ 蒸留範囲が狭く回収性に優れる

塩素系溶剤からの切替にもご推奨します

項目	アルファクリナーMX	NSクリーン100
密度 15℃ g/cm ³	0.751	0.74
引火点 PM℃	48	51
IBP ℃	173.5	170.5
EP ℃	177.5	177.5
動粘度mm ² /s	1.37	0.97
アロマ含有率	<10	<10

2015年「彩の国ビジネスアリーナ」出展のご案内

- 日時 27年1月28日(水)10:00~18:00
1月29日(木)10:00~17:00

- 場所 埼玉スーパーアリーナ 入場無料

東和興産出展ブース

E-11