

東和興産切削ニュース

「東和興産切削ニュース」をご愛読頂き誠にありがとうございます。又、日頃から出光興産株の石油製品をご愛顧頂き誠にありがとうございます。

さて、昨今の原油情勢ですが、昨年末のOPEC(石油輸出国機構)の減産見送り・シェール革命による世界的な原油の供給過剰により原油価格は下げ相場にございました。

またその影響で、シェールオイルやシェールガスの採掘に使用される水平リグ稼働数は前週比20基減の829基となり、17週連続で減少、2010年6月18日の週(827基)以来の低水準となっております。(3月22日付)

引続き不安な中東情勢の影響、円安傾向相場ということもあり、今後も先の読みにくい価格動向になると思われ、お客様には燃料・潤滑油の価格改定などご迷惑をおかけすることが出てくると存じます。

「切削ニュース」でご紹介する高機能商品含め、お客様のニーズにあった商材のご提案活動に一層力を入れて参りますので今後とも宜しくお願い申し上げます。

TOPICS

- Dn.アルファクールMD-Pのご紹介
- Dn.スーパースクリュー32のご紹介
- Dn.アルファクリーナーMXのご紹介



Dn. アルファクールMD-Pのご紹介

＜アルファクールMD-Pの特長＞

本油は、アルミ耐変色性ロングライフエマルジョンであるアルファクールMDをPRTR法に対応させた改良品です。

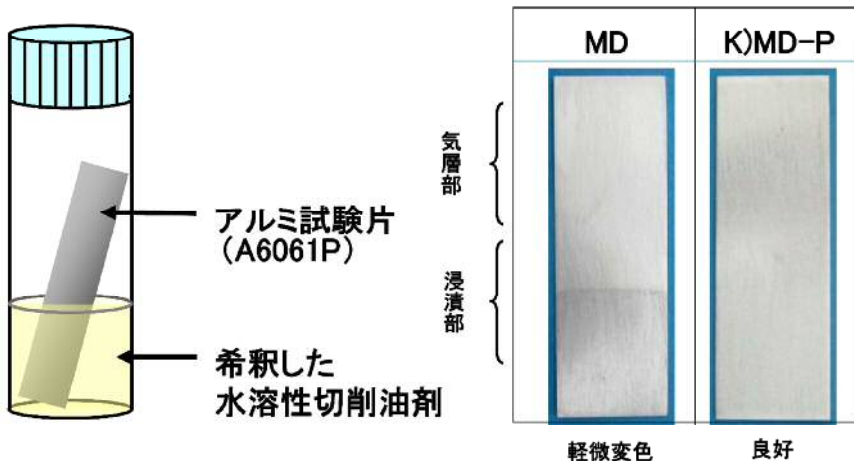
アルミ合金、炭素鋼、合金鋼、**銅・真鍮**の汎用切削加工油剤としてお使い頂くことが可能です。

アルファクールMDをお使いのお客様・切削油を1種類に統一したいお客様は、是非実機での評価をして頂ければと存じます。

2. 耐アルミ変色性

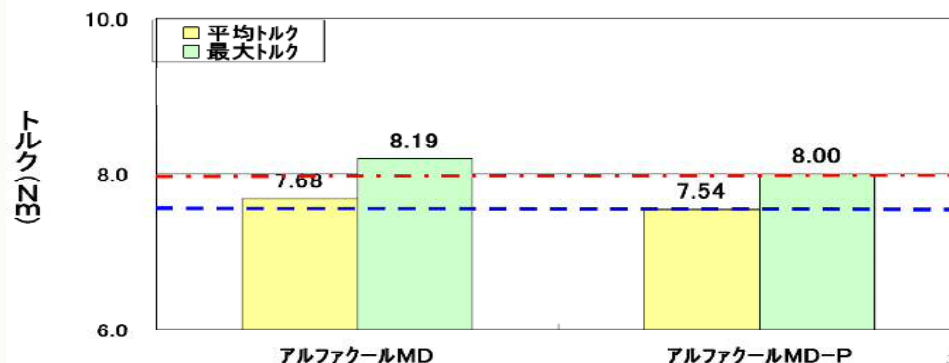
＜評価方法＞

- ①イオン交換水で20倍希釈液を調製する。
- ②研磨、溶剤洗浄したアルミを30℃で24時間浸漬し、外観を観察する。

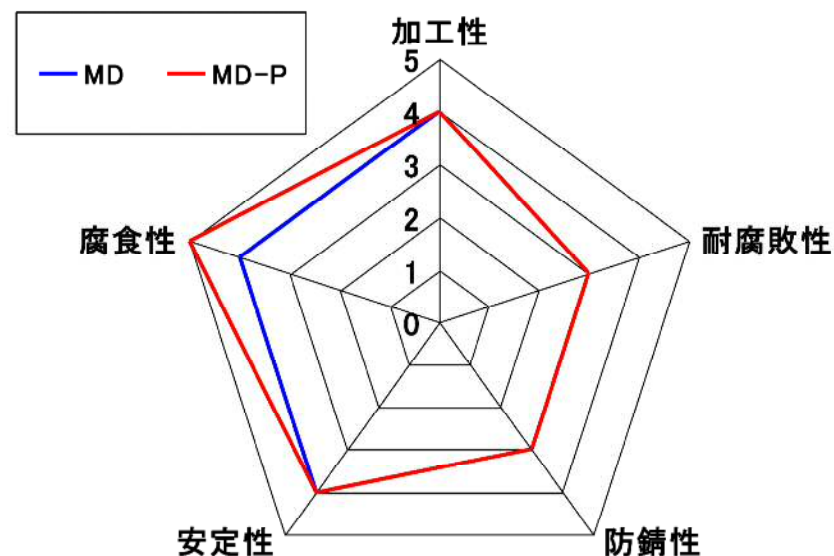


1. 加工性(アルミ加工性)

アルミ材 (A6061)	使用工具	下穴ドリル	リーマ加工	タップ加工		
	切削速度 (m/min)	イゲタロイ超硬ドリル (MDS093MG)φ9.3	80	EIKOSHAチャッキングリーマ (HSS)φ9.5	40	OSG転造タップ (HSS)M10X1.5
切削送り (mm/rev)		0.2	0.15	1.5		
加工穴深さ (mm)		28 (止り穴)	23	23		



3. 総合評価



Dn.スーパースクリュー32のご紹介(廃止商品ご連絡)

1. 廃止商品

ダフニーニューロータリーコンプレッサーA

2. 廃止理由

弊社ダフニーニューロータリーコンプレッサオイルAに使用しております1種類の添加剤が「第一種監視物質」となり、将来的に使用できなくなる可能性があります。

現状での使用は問題ありませんが、弊社としましては、より環境負荷の少ない商品をお客様に提供させていただく方針から、今回、ダフニーニューロータリーコンプレッサオイルAを廃止させて頂くことと致します。

3. 廃止時期

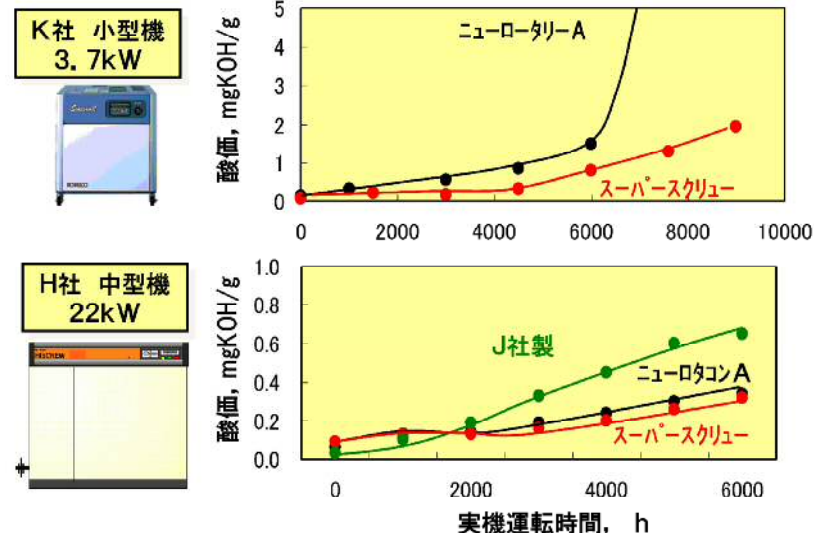
2015年9月30日をもって、製造を中止させていただきます。

4. 代替油種

ダフニースーパースクリュー32

項目	単位	ダフニー スーパー スクリュー32	ダフニー ニューロータリー コンプレッサーA
色(ASTM)		L0.5	L0.5
密度 @15℃	g/cm ³	0.8654	0.8525
引火点(COC)	℃	228	252
動粘度 @40℃	mm ² /s	32.53	35.00
酸価(指示薬法)	mgKOH/g	0.05	0.04
RBOT	min	1,900	1,384
更油目安	hr	6,000~9,000	6,000
レコメンド		・日立産機システム殿 ・KOBELCO殿	・日立産機システム殿 ・KOBELCO殿

酸化安定性能比較(実機)



混合安定性試験

条件: 150℃ × 96hr

混合比	100	75	50	25	0
スーパースクリュー32 (%)	100	75	50	25	0
ニューロータリーコンプレッサオイル (%)	0	25	50	75	100
試験油外観					
ミロボアフィルター 外観					
析出物有無	無	無	無	無	無
酸価上昇量 ΔmgKOH/g	0.00	0.00	0.00	0.01	0.00
ミロボア値 mg/100ml	0	0	0	1	1

スーパースクリューへの補給切替が可能です。

Dn. アルファクリナーMXのご紹介

特長

- ◆ 自社技術により合成された高純度イソパラ溶剤
- ◆ 高度な精製工程を経ており非常に低臭気
- ◆ **蒸留範囲を狭め、回収性を向上**

用途

- ◆ 洗浄剤（金属洗浄）用

適用先

- ◆ 金属加工油後洗浄（自動車メーカー、自動車用プレス）
- ◆ 電子部品（プレス、型抜き）
- ◆ 家電（磁気ヘッド）
- ◆ 機械部品（ギヤ、シャフト）
- ◆ 伸銅（銅パイプ引き抜き）
- ◆ アルミ・銅箔圧延、板圧延

低 臭

高 純 度

良 回 収 性

項 目	単 位	アルファ クリナーMX	アルファ クリナーM	他社品J	
外観	—	無色透明	無色透明	無色透明	
色相	APHA	< 5	< 5	< 5	
密度	15℃ g/cm ³	0.751	0.761	0.74	
引火点	PM °C	48	49	51	
蒸留範囲	°C	IBP	173.5	165	170.5
			177	184.5	172.5
		EP	177.5	205	177.5
動粘度	37.8℃ mm ² /s	1.37	1.28	0.97	
アロマ含有量	wt ppm	< 10	< 50	< 10	
臭素指数	mg/100g	< 10	< 500	< 10	
硫黄分	wt ppm	< 1	< 1	< 1	
塩素分	wt ppm	< 1	< 1	< 1	
水分	wt ppm	< 10	40	< 10	
アニリン点	°C	86	81	72.5	

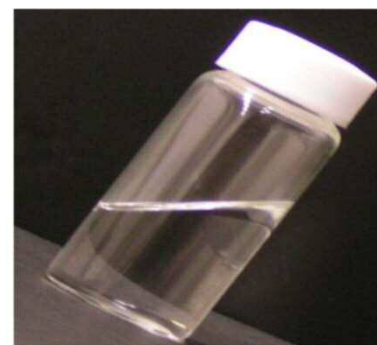
蒸留範囲



第二石油類の中で抜群の乾燥性

無臭と言えるほどの低臭気

少量サンプルでは是非ご確認下さい



切削ニュースのお問い合わせは
販売部 営業担当者迄
TEL 03-5604-3311
FAX 03-5604-1053