

東和興産切削ニュース



『東和興産切削ニュース』をご愛読頂き、誠にありがとうございます。お蔭様で切削ニュースも第46号となりました。これからも皆様のお役に立てるようなニュースを発行致します。今回は、水溶性切削油の選定方法、近年問題視されておりますPCB廃棄物の処理についてまた、今年度も出光興産(株)主催にて「第39回切削油研究会」のご案内をさせていただきます。内容盛りだくさんな情報をどうぞお見逃し無く！！

TOPICS

- 出光興産：水溶性切削油選定 & 新商品情報
- PCB廃棄物（ポリ塩化ビフェニル）
トランス廃油早期処理情報
- 出張セミナーのご提案
- ハリキリメンバー紹介

「マンガでひも解く東和興産の歩み」
HP掲載中

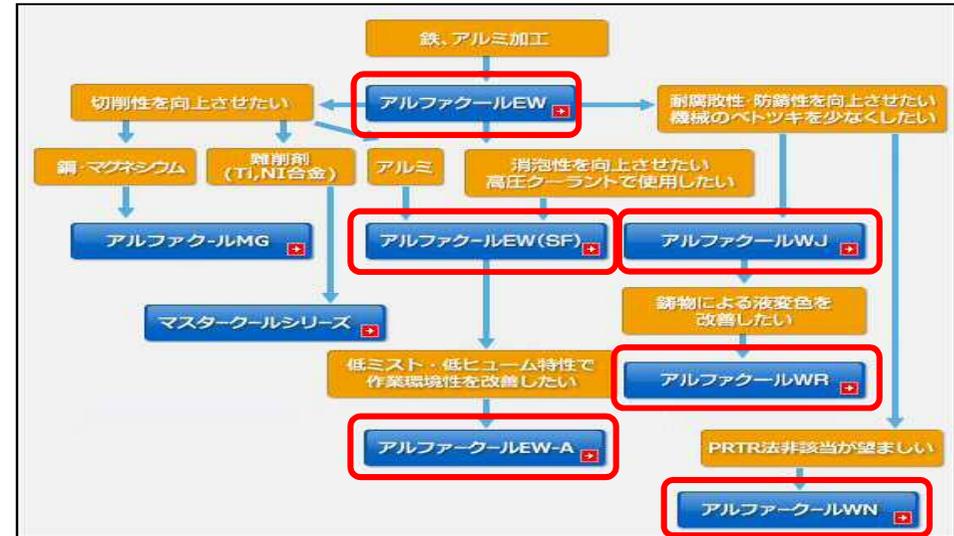
<http://www.towa-kosan.co.jp/>



■出光興産:水溶性切削油選定&新商品情報

★水溶性切削油の種類と選定方法

加工方法		材料	インコネ	チタン	ステン	合金鋼	鋳鉄	炭素鋼	アルミ合金	銅
切削	エマルジョン 高性能		NEW アルファクールEX-1							
			アルファクールEW(EW-HP)							
		アルファクールEW(SF)-P								
		マスタークールEN、EM-1								
エマルジョン 汎用・安価			ミルクール XL-P							
			NEW アルファクールWX-1							
ソルブル 高性能			※アルファクールWA-P							
			アルファクールWN							
		マスタークールWT(連続用)、WI(断続用)								
ソルブル 汎用・安価			パナクール WL							
			アルファソルブル GM、CZ							
研削	超砥粒(CBN) シンセティック 一般砥石 ソリューション		アルファソルブル GM、CZ							
			アクアクール NP、LS							



赤枠は、新商品DN.アルファクールEX-1・WX-1に統合可能。工場内の在庫管理簡素化になります

★新商品情報 DN.アルファクールEX-1(エマルジョンタイプ) DN.アルファクールWX-1(ソルブルタイプ)

☆出光の特殊界面活性剤技術

従来:過酷な条件化では潤滑膜が破断しやすい

EX-1:特殊基材が厚く密な潤滑膜を形成するため破断しにくい

潤滑性・加工性 低

潤滑性・加工性 高

膜厚 薄

膜厚 厚

☆出光独自のHeat Resistant技術

液中

◆ 液中で界面活性剤同士の相互作用を強化

◆ 強固な末端結合が熱安定性と低揮発性を付与

加工性と作業環境性を兼ね備えたTwo in Oneの次世代型油剤

特徴

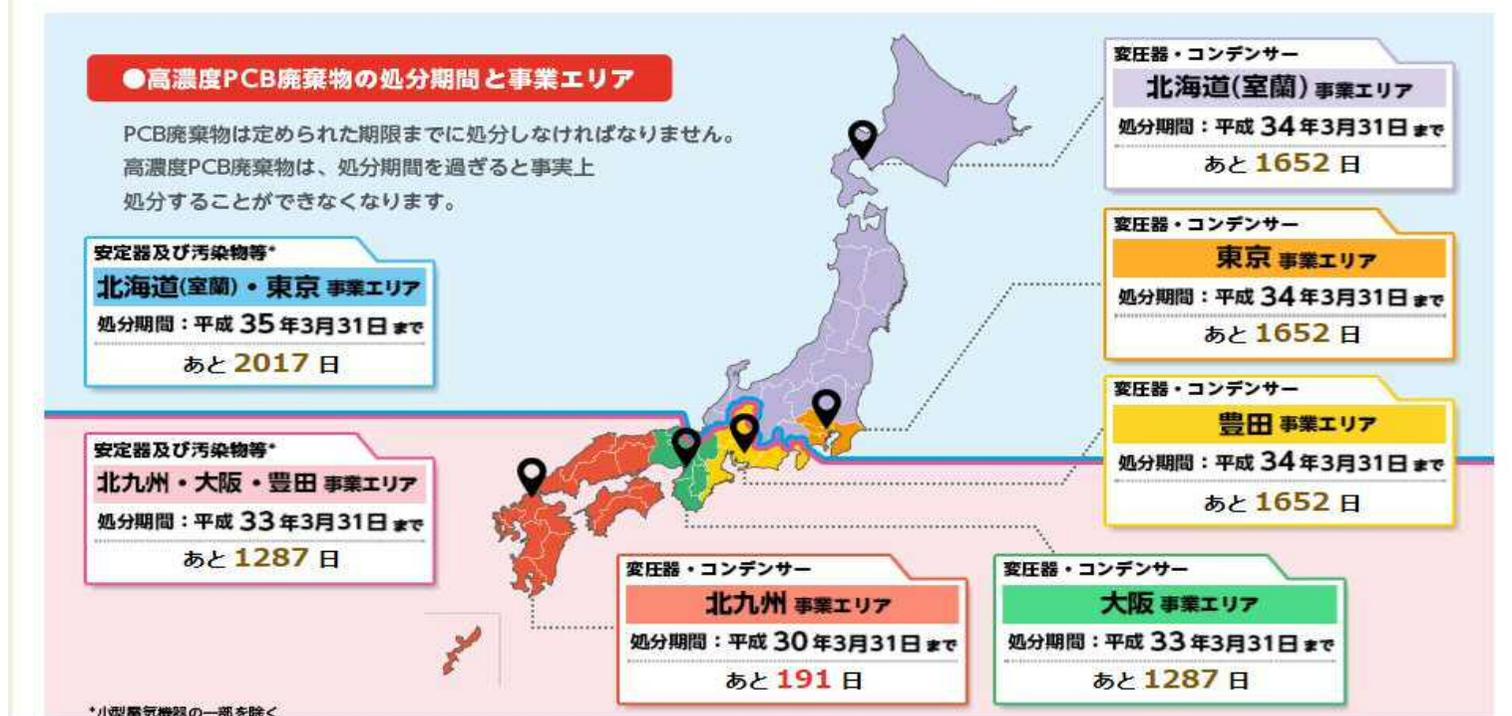
共通

- ・高い消泡性能
⇒オーバーフローの防止
- ・鉄系材料への優れた加工性
⇒工具磨耗を抑制
- DN.アルファクールEX-1
- ・非鉄金属への高い潤滑性
⇒優れたアルミ加工性
- DN.アルファクールWX-1
- ・アルミ系材料への優れた加工性
⇒エマルジョンタイプと同等以上
- ・鋳物加工時の液変色を防止
⇒クーラントの長寿命化

■ PCB廃棄物(ポリ塩化ビフェニル)トランス廃油早期処理情報

期限が迫る高濃度PCB廃棄物処理

平成29年9月21日現在より起算



高濃度PCB廃棄物(トランス廃油)は地域ごとに定められた**処分期間内**に必ず処分しなければなりません。
使用中の機器についても、処分期間内に使用を終え、処分する必要があります。

当社ではPCB濃度判定分析も取り扱っております。
また、高濃度PCB処理を専門に行っている業社をご紹介します事もできます。
ご不明な点がございましたらお気軽にご相談下さい。

■ 出張セミナーのご提案

弊社では潤滑油の知識をより親しみやすくして頂けるよう各種セミナーをご提案しております。

潤滑油の管理って
大切なのは分かるけど
なにを見ればいいのか？

新人教育に適した
研修ないかなぁ？



受講したいけどなかなか
時間がとれないよ…

経費節減はやり尽した…
他に何かないかなぁ？

お任せください！

1泊2日の研修から出張セミナーまでお客様のニーズに合わせてカリキュラムをお組します！
セミナーに関しましては各支店営業マンにご相談下さい！



出光潤滑油セミナー第39回切削油研究会のご案内

講演テーマ

- 1.「最新の加工トレンド・機能工具のご紹介」三菱マテリアル(株)
- 2.「デジタル化による工場の統合とその生産性向上効果」ヤマザキマザック(株)
- 3.「航空機構造における切削加工技術について」三菱重工業(株)
- 4.「水溶性切削油のタイプと希釈濃度が加工性に与える影響」出光興産(株)

【東京会場】

日時：2017年11月17日（木）
13:00~17:30

場所：コクヨホールムサビ 2F
東京都港区港南1-8-35

【申込期限】

2017年11月1日（水曜日）
会場の都合上、定員100名と致しております。

ハリキメンバー紹介



東関東支社 平井社員をご紹介します。
今年3月の入社から半年がたちました。
潤滑油の知識も身につけて参りました。
お客様のプラスになるご提案を目指しておりますので、今後ともよろしくお願い致します。

切削ニュースのお問合せは

販売部 営業担当迄

TEL 03-5604-3312

FAX 03-5604-1053