

東和興産切削ニュース

「東和興産切削ニュース」をご愛読頂き誠にありがとうございます。
日頃から出光興産(株)ダフニー製品をはじめ多くの製品をご愛顧頂き誠にありがとうございます。さて、石油情勢ですが、2017全体の需給バランス(世界供給ー世界需要)が $\Delta 0.3$ 百万BDであったのに対し、2018年初旬に逆転し、 $+0.3$ 百万BDとなる見通しがでております。年度半ばより需給は横ばいとなりますが、供給過剰による在庫の積み上がりによりOPEC減産が追いつくかが焦点となります。
弊社としましては今後もタイムリーな原油情勢・価格動向などをお客様と共有し、「在庫リスクを含めたトータルコストダウンのご提案」・「環境改善」・「自動化推進のお手伝い」等、経営・オペレーションのお役に立てるようご提案してまいります。
成長する東南アジア新興国との差別化を図るため国内の製造業はより高精度、高付加価値が求められる一方短納期や低コストの要求も厳しい状況となります。原低を検討頂きやすい、QPC※パフォーマンスの優れた油剤を紹介いたします。今年度もどうぞ宜しくお願い申し上げます。

※Quality(品質) Price(価格) Convenience(利便性)の略

TOPICS

- 高QPC油剤：Dn.アルファソルブルGLのご紹介
- 高QPCグリース：Dn.エポネックスMPのご紹介
- 主軸熱変異対策：Dn.スーパーマルチオイル2Mのご紹介
- 展示会出展 ビジネスアリーナ



●Dn. アルファソルブルGLのご紹介

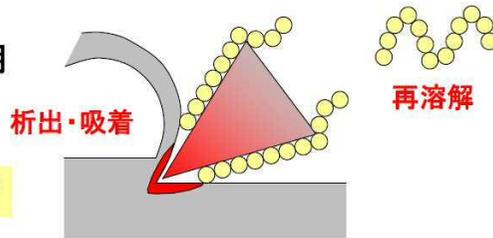
ダフニーアルファソルブルGLの特徴

- 特長：①水溶性ポリマーが低温から析出・反応
②QPCを徹底追及し満足度の高い油剤

・曇点(℃):水溶性ポリマーが析出し始める温度



切削点近傍での作用



高温部に析出・吸着

通常60℃を目安にポリマーが析出するが、GLは低温度で反応

ダフニーアルファソルブルGLの性能評価

本油剤は、シンセティックソリューションに求められる冷却性・加工性・防錆性を兼ね備えております。何卒ご採用のご検討を宜しくお願い申し上げます。

QPC (*Quality Price Convenience) を追求したシンセティックソリューション油剤の決定版！！

油名		アルファソルブルGL	他社品
動粘度(40℃)	mm ² /s	5.680	40.93
酸価(指)	mgKOH/g	58.1	20.6
予備アルカリ価	mgKOH/g	78.6	62.7
予備アルカリ価/酸価		1.4	3.0
密度(15℃)	g/cm ³	1.0332	1.0646
色調		黄褐色	淡黄色
形態		透明液体	透明液体
色(ASTM)		L0.5	L0.5
水分	wt%	56	-
銅板腐食	温度50℃、48h	1(1B)	1(1A)

油名		アルファソルブルGL	他社品
防錆性試験	10倍	0	0
*DIN法	20倍	0	0
	30倍	0	0
	糖度	10倍	4.1
*Brix%	20倍	2.0	3.4
	30倍	1.2	2.3
	pH	10倍	9.24
20倍		9.20	9.22
30倍		9.19	9.21
乳化安定性	10倍	○	○
	20倍	○	○
	30倍	○	○
タイプ		ソリューション	ソリューション

●Dn. グリースMPのご紹介 (JCMAS GK適合)

ダフニーグリースMPの特徴

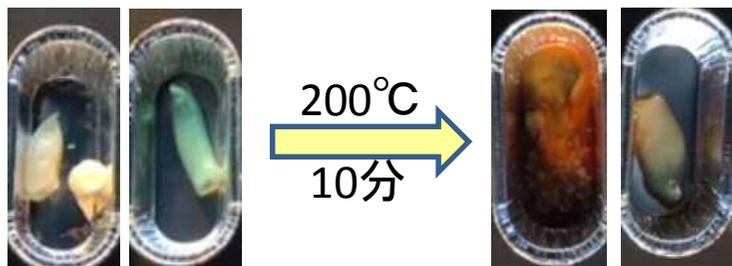
特長：**耐熱性、極圧性、耐水性、せん断安定性**

QPC※戦略商品：

価格競争力に優れ、性能面でバランスの取れたリチウム**EP**グリース

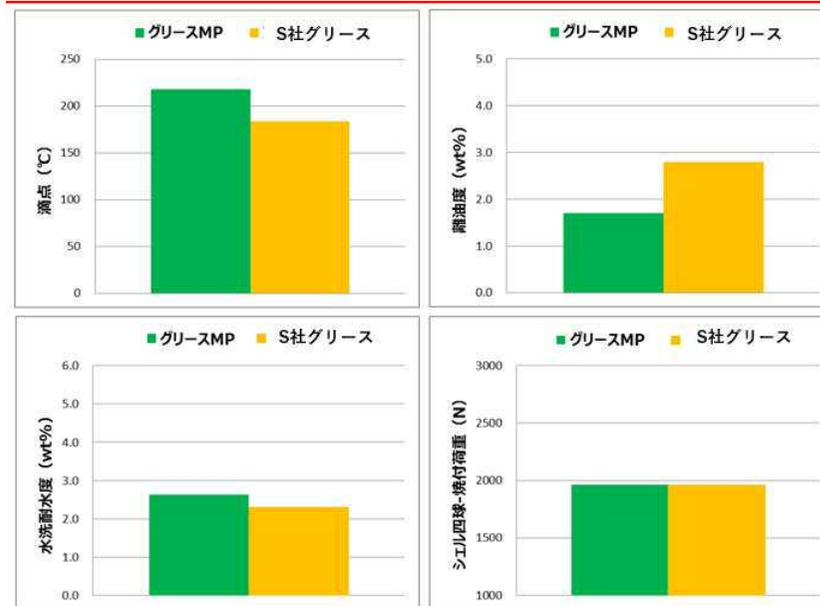
日本建設機械施工協会建設機械用グリース規格 JCMAS GK適合

ホットプレート試験実施のご提案!!



迅速に
明確な結果!!

他社グリースとの性能比較データを提示可能!!



現場で手軽に
実施可能!!

グリースMPは他社S社品グリースと比較し、同等の極圧性を持ちながら耐熱性、耐水性、耐久性が優れ、貴社設備のメンテナンスコスト削減に貢献できます。何卒ご採用のご検討を宜しくお願い申し上げます。

以上

● スーパーマルチオイル 2M のご紹介

高潤滑性軸受油(+主軸冷却用途)

粘度32相当の潤滑性で熱変異による型当たりを補正!!

高度精製の後、ナローカットした低流動点特殊ベースオイルに各種添加剤を配合した高級潤滑油。
各種マシニングセンター主軸熱変異対策として有用です。

項目	分析値
密度 @15°C g/cm ³	0.8153
色 ASTM	L2.0
引火点 COC °C	98
動粘度 mm ² /s @ 40°C	2.127
酸価 mgKOH/g	0.08
泡立ち @24°C	60-0
ファレックス Lbs	770
シェル四球 kg/cm ²	50
銅板腐食 100°C×3h	1B
消防法危険物分類	第三石油類

● 熱変異とは？

主軸が熱を帯び変形すること(≒膨張)・真円度が下がり楕円に。

● 機械メーカーリコメンド多数

M精機、M重工ほか、多くの機械メーカーからの推奨品。

超硬合金の切削加工の仕上げ加工においては、切込みが数μmからサブミクロンのレベルになります。この様な極微小切込みの加工において、主軸の熱変位精度などの誤差要因が大きいと切込めない、あるいは切込みが大きくなって工具が破損するなどの問題が発生してしまいます。

1月24日～25日 『彩の国ビジネスアリーナ』に出展

<2018年ハリキリメンバー紹介>



国内最大級のビジネスマッチングイベント！
彩の国ビジネスアリーナ
BUSINESS ARENA 2018

2018 1/24(水) 10:00~18:00 / 25(木) 10:00~17:00
さいたまスーパーアリーナ
JR「さいたま新都心駅」徒歩1分
入場無料



荒賀 大輔

本社の社員を紹介致します。
海外事業室の荒賀です。
お客様の利益を第一に考え、営業を頑張ります。
よろしくお願い致します。



皆様のご来場、心よりお待ちしております！！
※写真は去年の会場の様子です



切削ニュースのお問合わせ先
販売部 営業担当者迄
TEL 03-5604-3312
FAX 03-5604-1053