

東和興産切削ニュース

「東和興産切削ニュース」をご愛読頂き誠にありがとうございます。
日頃から出光興産(株)ダフニー製品をはじめ多くの製品をご愛顧頂き誠にありがとうございます。

さて、原油情勢ですがFRB（連邦基準制度）の利上げ動向や米トランプ大統領による輸入関税方針の公表等により、株価・為替市場は変動が大きくなってきており、金融市場に連動して原油市場への投機的資金の流出入が拡大している中、油価も乱高下する可能性があると思われます。このような状況下の中、弊社としてはトータルコストダウン・環境改善をASR「アフターサービスレポート」によりアピールさせて頂き、一層お客様のお役に立てるようご提案してまいりますので今後も何卒よろしくお願い申し上げます。

TOPICS

- Castrol XBBシリーズのご紹介
- エアーケム（天然系臭気中和脱臭剤）のご紹介
- DN.スーパーコートEX-1（防錆油）のご紹介

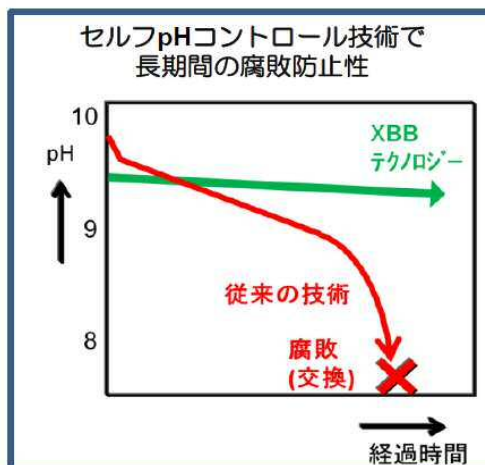


● Castrol XBBシリーズのご紹介

殺菌剤を一切含まない水溶性金属加工油

次世代の環境規制に対応
カストロール XBB シリーズの利点

- 1. 高い安全性で人・環境にやさしい**
殺菌剤を一切含まず、人の肌にやさしく、眼/呼吸器への刺激を低減
- 2. 長期間安定した性能を維持してコスト削減・生産性向上**
腐敗を防ぎ加工性能を長期間維持、メンテナンスコストを削減
- 3. 世界各国で使用可能**
殺菌剤の使用は各国独自の法規制により複雑な制限があります
殺菌剤を含まないカストロールXBB製品は世界共通な製品

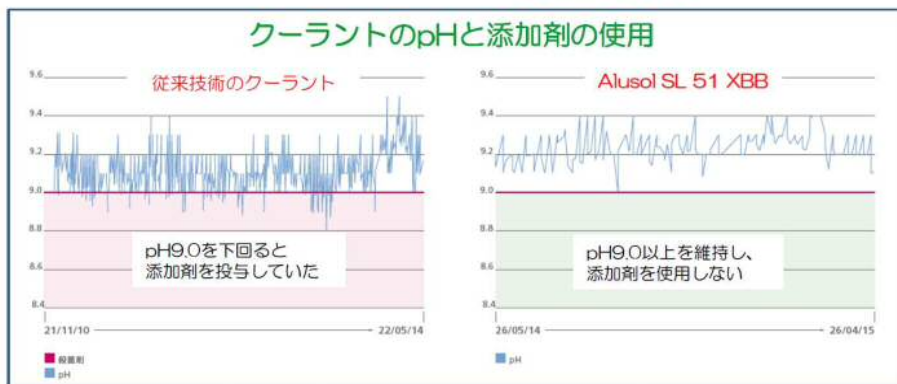


 **HYSOL XBB**  **ALUSOL XBB**  **HYSOL XBB**  **ALUSOL XBB**

大手自動車会社の事例

従来のクーラントでは殺菌剤を投与してクーラントを維持していたが、Alusol SL 51 XBB導入後、添加剤を一切使用せずにpHを維持

- コスト削減要因
- 添加剤を削減
 - メンテナンス作業削減
 - 原液使用量削減



独自のバイオ ステール技術を駆使した
カストロール XBBシリーズの“セルフpHコントロール技術”とは

少量かつ適量のアルカリ成分を自動的に放出することにより、長期間pHを維持し、製品の腐敗を防ぐカストロール独自のテクノロジーです。

製品一覧

製品名	適用金属・用途	使用濃度	外観 原液/希釈液	pH (5%)	濃度換算 係数
ハイソル SL 37 XBB Hysol SL 37 XBB	合金鋼・ステンレス鋼の重切削加工 アルミ合金の一般研削・切削加工	切削：5~10% 研削：5~7%	淡黄色 /乳白色	9.4	1.1
ハイソル SL 45 XBB Hysol SL 45 XBB	航空機産業用アルミ合金、 チタン合金の切削加工	切削：6~10% 研削：5~7%	褐色/ 乳白色	9.4	1.0
ハイソル SL 36 XBB Hysol SL 36 XBB	铸铁、一般・合金鋼の 研削・切削加工	切削：5~10% 研削：4~6%	淡黄色/ 乳白色半透明	9.3	1.2
アルーソル SL 51 XBB Alusol SL 51 XBB	アルミ合金及び鉄系金属を含む 一般切削加工	切削：6~10% 研削：6~7%	褐色 /乳白色	9.4	1.0
アルーソル SL 61 XBB Alusol SL 61 XBB	アルミ合金及び難削材を含む 重切削加工	切削：6~10% 研削：6~7%	褐色 /乳白色	9.3	1.0

● エアーケム（天然系臭気中和脱臭剤）のご紹介



大自然から生まれた脱臭原理で、あらゆる悪臭に対して即効します。

天然植物性精油を原料としています。

「エアーケム」は、脱臭に有効な125種類以上の天然植物性精油から成る液体です。不燃性で毒性や刺激性もなく、さらに生分解性にも優れており、安心してお使いいただけます。

より強いニオイで覆い隠す芳香剤とは異なります。

薬品の強いニオイで覆い隠すマスキング剤ではありません。「臭気中和脱臭」の原理を使う「エアーケム」は、中和相殺作用により確実にニオイの感覚レベルを下げるすることができます。

あらゆる悪臭に対して効果を発揮します。

腐敗臭から化学物質によって生じる異臭まで、さまざまな不快臭に効果を発揮します。食品工場や化学工場、サービス産業など多分野の現場で導入され、高い評価を得ています。

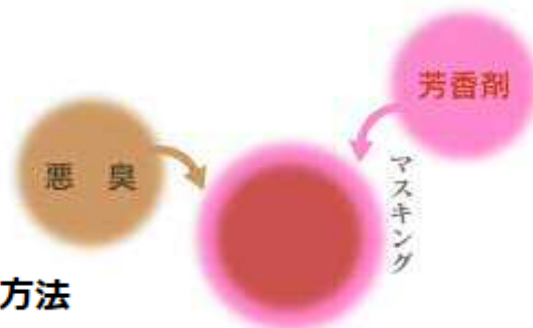
即効性があり、しかも低コストで運用できます。

瞬時に十分な効果を発揮しますので、必要な時に必要なだけ使用することでムダがありません。また他の脱臭システムと比べて省スペースで、設置や維持のコストも安価です。

臭気中和脱臭と芳香剤との脱臭イメージ



それぞれの色の濃さがニオイを感じる強さだと考えてください。エアーケムなどの「臭気中和脱臭剤」では、悪臭に対して作用すると、光の三原色を合わせると白になるように、ニオイの感じられる濃度を総合的に低下させます。



芳香剤などに代表される「マスキング剤」の場合には、相互に作用するというよりは、悪臭と感じられるニオイを、好ましいとされる強い香りで覆い隠すイメージです。したがって、固でもわかるように、全体としてのニオイの感じ方は増加します。

使用方法

添加法

ばっ気槽や排水溝などの排水処理工程にポンプを用いて直接添加します。

噴霧法

排気ダクト内または悪臭発生源の近くにスプレーノズルを取り付けて噴霧します。

散布法

廃棄物やヘドロなどの悪臭発生源にスプレーノズルで直接散布します。

実施例

工場内の金属加工油の臭気対策

UV塗料塗装工程の塗装臭対策

掘削工事現場のアンモニア臭対策



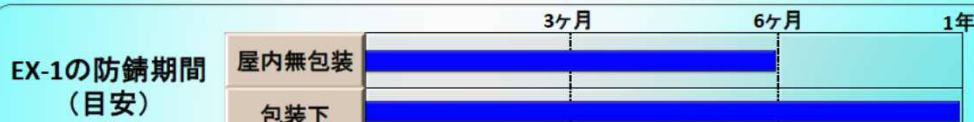
● DN. スーパーコートEX-1 (防錆油) のご紹介

- ◆ 自社技術により合成された**低臭気・高乾燥性溶剤**を使用
- ◆ 適切な添加剤の配合により**長期防錆力**を実現

特徴1 中間防錆～海外出荷にも適用する強力な防錆力

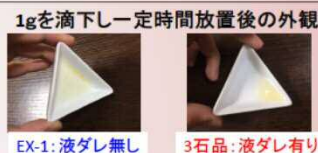
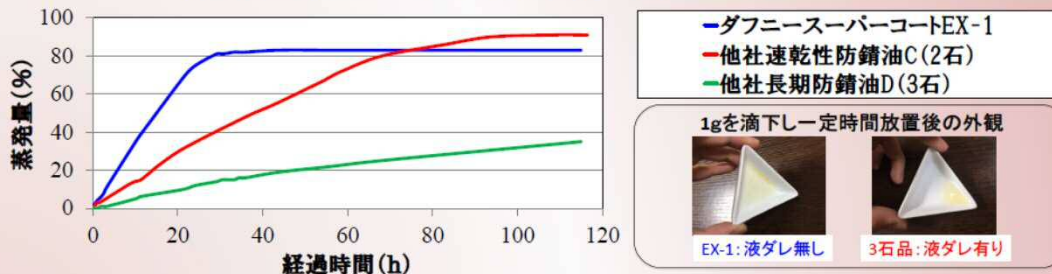
防錆試験結果 (軒下暴露試験 60日後:SPCC板)

ダフニスーパコートEX-1			他社速乾性防錆油A			他社速乾性防錆油B		
N=1	N=2	N=3	N=1	N=2	N=3	N=1	N=2	N=3
錆なし	錆なし	錆なし	錆あり	錆あり	錆あり	錆あり	錆あり	錆あり



特徴2 優れた乾燥性で液ダレ・ベタツキ防止

乾燥試験結果 (ガラス容器に1g滴下して蒸発量を経時測定)



☆ 溶剤の乾燥速度が速く、液ダレが発生しにくい防錆油です

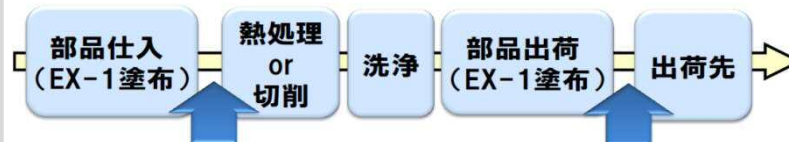
特徴3 低臭気

従来の防錆油よりも臭気成分を大幅に削減

特徴4 優れた脱脂性

薄い防錆油膜を作るので容易に脱脂が可能

● EX-1 ご採用による現場での改善



- ① 防錆性が優れ、容易に脱脂可能
(不良品の削減、洗浄工数低減)
⇒ 油たまりで発生する油染みの改善、長期保管のべとつき改善
- ② 出荷先、仕入先ともに**低臭気**により作業環境が改善
※ 臭気サンプルでお試ください！！

試験項目	出光品			
	EX-1	TW	NR	ST
動粘度@40°C(mm ² /s)	2.093	4.655	3.113	3.059
酸価(mgKOH/g)	0.97	1.7	0.87	0.52
引火点(°C)	46	96	98	87
Ba(ppm)	-	-	-	-
臭気	微臭	低臭	低臭	微臭
消防法適用区分	第2石油類	第3石油類	第3石油類	第3石油類
有機則	非該当	非該当	非該当	非該当
乾燥性試験(g)	0.8325	0.1224	0.1307	0.1388
塩水噴霧試験 48h	C級	C級	D級	E級
湿潤試験 480h	B級	B級	B級	D級
軒下暴露試験 60日間 6/28～	錆なし	錆なし	錆あり	錆あり

切削ニュースのお問い合わせ先

販売部 営業担当者迄

TEL 03-5604-3312

FAX 03-5604-1053