

「東和興産切削ニュース」をご愛読頂き誠に有難うございます。
又、日頃は出光石油製品をご愛顧頂き、厚く御礼申し上げます。

関東も梅雨が明け、いよいよ夏本番です。8月のお盆休みを控え、これからの時期、クーラント管理がとても重要です。お盆休み明けに出社し、工場内が悪臭・・・そんな事にならないよう
本号では、この時期管理が難しい水溶性切削液の各トラブル改善策として「殺菌剤」「消泡剤」「変色防止剤」の紹介、リニューアルした出光グリースの選定方法紹介、新商品として乾燥性に優れた防錆油「スーパーコートMT」の紹介となっております。
また、西関東支社は新入社員として4月に塚田社員を向かえ、これからも潤滑油のパイオニアを目指し活動して参りますので、宜しくお願いいたします。

TOPICS

- 水溶性切削油のトラブル改善策ご紹介
- ダフニーグリース選定方法のご紹介
- ダフニースーパーコートMTご紹介
- はりきりメンバー紹介



ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001認証サイト
本社 本社分室
西関東支社・北関東支社・東関東支社

60th Harmonization with
Energy & Environment

水溶性切削油のトラブル改善策のご紹介

お客様からお問い合わせの多い水溶性切削液のトラブル改善策をいくつかのトラブルパターンを想定しご紹介致します！

腐敗・臭気トラブル

切削油タンク内は腐敗菌が発生しやすい環境下にあります。腐敗してしまうと本来のパフォーマンスを発揮することができず、品質トラブルに繋がってしまいます。

チェックポイント

- ✓ 腐敗の目安となるpH8.5以上に管理されているかを確認
- ✓ 切削油内の細菌数を確認
- ✓ 他油の混入環境であるか確認

泡立ちトラブル

タンク内で泡が立ってしまうと、次第に蓄積してしまい、泡が消えにくくなってしまいます。その後、タンク内から溢れ出し、作業環境を悪化させてしまいます。

チェックポイント

- ✓ 切削油濃度が適正值より高くないかを確認
- ✓ 切削油量は多くないかを確認
- ✓ クーラントノズル吐出量を調整

被削材変色トラブル

アルミ材等を加工すると黒色や茶色などに変色することがあります。変色してしまうと安易には落とせず、外観不良の起こしてしまい、品質トラブルに繋がってしまいます。

チェックポイント

- ✓ 濃度・pHが適正值かを確認
- ✓ 水の硬度は高くないかを確認
- ✓ 加工後直ちに切削油を洗い落とせる環境下であるかを確認

トラブルがおさまらない場合、応急措置として添加剤を活用

殺菌剤使用

加工性・臭いなど問題ないか確認して下さい。
新油を補給してもpHが変動しない場合、腐敗しているため立て直しは難しく、一度クーラント交換を実施することをお勧めします。

消泡剤使用

一時的に泡を抑えられますが、細かい泡が層となって蓄積してしまう場合がございます。
その後も消泡剤も添加しても治まりにくくなる為、消泡性の高い油剤に切り替えることをお勧めします。

変色防止剤使用

加工後一時的に材料を放置した状態で変色しているか確認して下さい。
治まらない場合、変色性の高い油剤に切り替えることをお勧めします。

ダフニーグリース選定方法のご紹介

高品質なグリースを使いたい

Dn.グリースMP

- 耐熱性・極圧性に優れた高性能多目的グリース
- 他市場品を圧倒する性能を持つ
- 低コスト

高温下で使用するの
さらに、耐熱性が必要

さらに耐水性・極圧性が
必要
防錆性が必要

Dn.エポネックスSR

- MPよりさらに耐熱性に優れた多目的グリース
- ウレア系のグリースと同等以上の耐熱性を誇る

Dn.マルチレックスWR

- 耐水性・極圧性に優れた最上級グリース
- モリブデン配合のグリース以上の極圧性を持つ

特殊環境下で使用する場合

ロボット用グリース

Dn.エポネックスRG-M

- 低温におけるトルク特性
- 特殊モリブデンの使用による優れた耐摩耗性とシール適合性
- 純正品に比べ低コスト

鉄鋼業界などにお
ける火災対策

Dn.エポネックスSR-C(S)

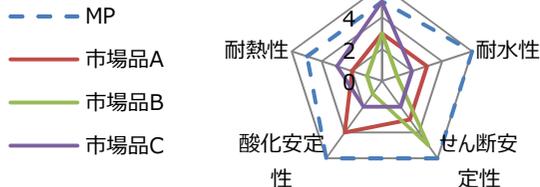
- 着火した場合に自己消化機能が働いて消火する。
- 極圧性グリースとして使用可能
- 集中給脂可能



今オススメ商品！！

Dn.グリースMP

油剤性能チャート



簡易耐熱性試験のご紹介

弊社では、お客様の目で性能を実感して頂くために、簡易試験をオススメしております。今回はその一つをご紹介します。

グリースサンプルを用意する



ホットプレートの上
で加熱する



グリースの状態を
観察する



● 使用した物

- ・グリースサンプル
- ・ホットプレート(250℃以上)
- ・弁当の仕切り(アルミ製)
- ・表面温度計

ダフニースーパーコートMTのご紹介

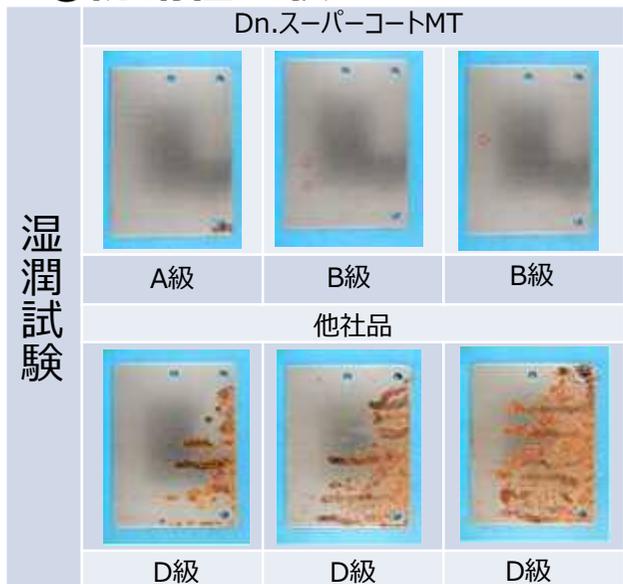
●出光の防錆油

スーパーコートMTの特徴

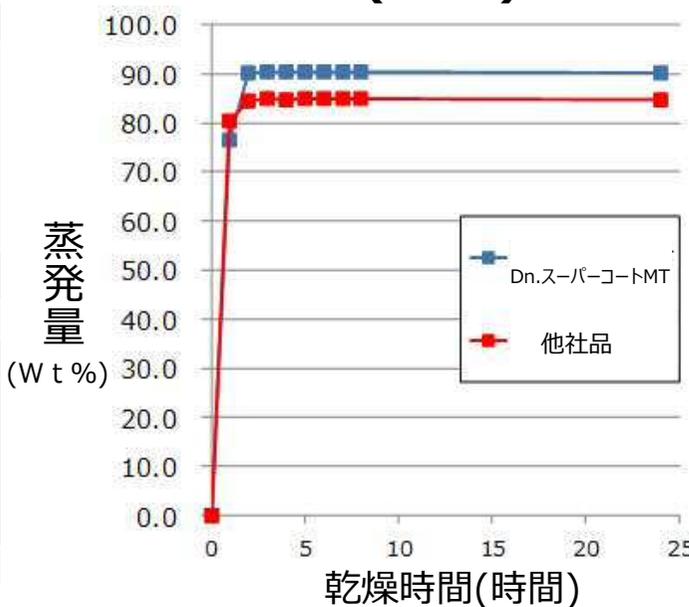
- ①従来品を上回る**防錆性**
- ②スーパーコートシリーズの中で最も**速乾性**に優れる
- ③速乾性でありながら、非バリウム系長期防錆油
- ④低粘土でベタ付き防止、脱脂性に優れる

タイプ		品名	防錆の目安	主たる特徴
第3石油類	出荷防錆	Dn.スーパーコート TW	6ヶ月（屋内無梱包） 1年（梱包下）	優れた 暴露防錆力
	工程間防錆	DN.スーパーコート NR	3ヶ月（屋内無梱包） 6ヶ月（梱包下）	優れた 暴露防錆力
第2石油類	出荷防錆	Dn.スーパーコート EX-1	6ヶ月（屋内無梱包） 1年（梱包下）	速乾性かつ 優れた暴露防錆力
	工程間防錆	Dn.スーパーコート MT	3ヶ月（屋内無梱包） 6ヶ月（梱包下）	速乾性及び ベタつき 低減油

①防錆性試験



②乾燥試験(30℃)



はりきり
メンバー



西関東支社 塚田社員のご紹介です
今年の4月に入社して、
3カ月経過しました。
現場作業と営業を頑張りますので
皆様、どうぞよろしくお願いいたします。

切削ニュースのお問い合わせ先

販売部 営業担当者迄

TEL 03-5604-3312

FAX 03-5604-1053

●従来の第2石油類品よりも初期乾燥性・防錆性ともに優れる！！